|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Andreas Reich  Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik  Tel.: +49 (0) 2733 / 281-162  Fax: +49 (0) 2733 / 281-169  E-Mail: [a.reich@hilma.de](mailto:a.reich@hilma.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: 0911 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Hilma-Römheld GmbH  Schützenstraße 74  57271 Hilchenbach  Germany  Tel.: +49 (0) 27 33 / 281-0  Fax: +49 (0) 27 33 / 281-169  E-Mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)  [www.roemheld-gruppe.de](http://www.roemheld-gruppe.de) |

Presse-Information 9/2017

* **ROEMHELD auf der Blechexpo: Schnelles Rüsten an Pressen und Stanzen**
* **Neu: Keilspannelemente für Hochtemperatur-Anwendungen und erhöhte Sicherheitsanforderungen**
* **Neu: Werkzeug-Wechselwagen für Formen bis zu einer Tonne**

*Hilchenbach, den 25. September 2017*. Spannelemente und Wechselsysteme zum raschen und sicheren Umrüsten an Pressen und Stanzen präsentiert die ROEMHELD Gruppe auf der diesjährigen Blechexpo. Im Mittelpunkt des Messeauftritts stehen Produktlösungen, die sich aufgrund ihres flexiblen Aufbaus einfach in den Fertigungsprozess integrieren lassen.

Zum ersten Mal wird der Öffentlichkeit ein neuer Werkzeug-Wechselwagen für mittlere Werkzeuggewichte bis zu einer Tonne vorgestellt, mit dessen Hilfe Werkzeuge schnell und sicher verfahren werden können. Dazu gibt ROEMHELD einen Überblick über sein umfangreiches Angebot an Keilspannern, die sich durch einen robusten Aufbau und hohe Sicherheitsstandards auszeichnen. Gleich mehrere Neuheiten sind an Stand 8418 in Halle 8 zu sehen: Elemente mit Kühlkreislauf für Betriebstemperaturen bis zu 250° C, Komponenten mit hydraulischer Positionsüberwachung, hydraulische und neue elektrische Spannmittel mit patentierter Sicherheitsstufe, die für eine besonders sichere Anwendung am Pressenstößel entwickelt wurden.

**Spannprozesse automatisieren**

Wie sich Spannprozesse automatisieren lassen, zeigt ROEMHELD unter anderem mit dem Schnellspannsystem mit Schubkette „Flexline“. Ein weiteres Highlight auf dem Stand ist eine unlängst prämierte Greiferschienen-Kupplung, die gänzlich ohne eigenen Antrieb auskommt. Produkte zum Werkzeugwechsel, darunter mit Antrieb versehene Tragkonsolen für bis zu 32 Tonnen schwere Werkzeuge, Rollen- und Kugelleisten, ergänzen den Messeauftritt.

Am Stand können Blechexpo-Besucher verschiedene Spann- und Wechselelemente in Aktion sehen und selbst ausprobieren. Zum Testen laden auch Touchscreen-Monitore mit der „RÖMHELD WZ“-App ein. Diese umfasst den kompletten Produktkatalog zur Werkzeugspann- und ‑wechseltechnik, ergänzt mit Produktvideos, 3D-Darstellungen und Beispielanwendungen. Die App ist für iOS-, Android- und Windows-Betriebssysteme verfügbar.

**Robust und vielseitig: Neue Keilspanner von ROEMHELD**

Bei Spannmitteln für die Rüstzeitoptimierung legt die Unternehmensgruppe den Fokus auf hydraulische und elektrische Keilspanner. Sie sind äußerst robust, verfügen über eine lange Lebensdauer und eine hohe Funktionssicherheit. Somit eignen sie sich auch für den Einsatz in schwierigen Umgebungen, beispielsweise an Umformmaschinen mit aggressiven Schmier- und Trennmitteln. Gleich mehrere Produktreihen stellt ROEMHELD erstmals vor. Neu ist beispielsweise ein Keilspanner mit Kühlkreislauf, der bei bis zu 250°C einsetzbar ist und durch automatische Bewegungsabläufe für eine hohe Betriebssicherheit sorgt.

Für Anwendungen, bei denen eine induktive Positionsüberwachung an ihre technischen Grenzen stößt, empfiehlt sich ein neues Modell mit einer Folgeventilsteuerung als hydraulische Positionsüberwachung, über die die Spann- und die Löseposition überwacht werden. Erst wenn alle Elemente einer Anlage das Werkzeug fixieren, erhält die Maschinensteuerung ein Freigabesignal.

Eine Reihe neuer Keilspanner mit patentierter Sicherheitsstufe am Bolzen wurde speziell für höchste Sicherheitsanforderungen am Pressenstößel entwickelt. Kommt es zum Druckabfall, senkt sich das Oberwerkzeug auf die Sicherheitsstufe ab. Diese bildet mit einem Adapter am Werkzeugspannrand eine formschlüssige Verbindung, welche das Werkzeug sicher hält.

Da alle Keilspanner-Typen als Variantensystem aufgebaut sind, können sie besonders flexibel auf Kundenwünsche abgestimmt werden. Angeboten werden einfach- und doppeltwirkende Elemente mit Spannkräften von 25 bis 1250 kN für gerade und schräge Spannränder, auf Wunsch mit Dauerschmierung, Positionskontrolle oder Hightech-Beschichtung für einen geringeren Verschleiß. Der Variantenaufbau garantiert zudem eine kostengünstige Fertigung und kurze Lieferzeiten.

**Schneller Werkzeugtransport: Neuer Wechselwagen für Gewichte bis 1000 kg**

Für den Werkzeugwechsel bietet ROEMHELD einen neuen Transportwagen, mit dem Gewichte bis zu 1000 kg manuell oder mittels elektrischen Hilfsantriebs verfahren werden können. Erhältlich ist auch ein Modell für mittlere Gewichte bis 500 kg und ein elektrisch angetriebener Wagen mit einer Traglast von 1600 kg.

Der neue Wagen verfügt über eine höhenverstellbare Tischplatte und eine Andockstation, die den sicheren Werkzeugtransport garantiert. Nur wenn der Wagen mit der Anlage verbunden ist, lässt sich seine Ladung über Kugeleinsätze in der Tischplatte verschieben. Beim Abkuppeln senken sich diese automatisch ab und fixieren so das Werkzeug. Leisten an allen Seiten bieten zusätzlichen Schutz vor einem Verrutschen. Optional ist ein akkubetriebener Hilfsantrieb verfügbar, der den Transport größerer Gewichte erleichtert.

**Werkzeuge automatisch positionieren: Wechselstation mit Tragkonsolen und Hilfsantrieb**

Müssen besonders schwere Werkzeuge mittels Kran oder Gabelstapler in eine Presse eingebaut werden, ist die ROEMHELD-Wechselstation mit elektromotorisch angetriebenen Tragkonsolen hilfreich. Die platzsparende Lösung aus Standard-Tragkonsolen und Antriebseinheit erlaubt ein automatisiertes Einfahren und Positionieren von bis zu 32 Tonnen schweren Werkzeugen. Da sie rasch montierbar ist, kann sie an mehreren Pressen genutzt werden.

**Pressen nachrüsten und automatisieren: Schnellspannsystem „Flexline“**

Unterschiedlich große Werkzeuge lassen sich mit dem Schnellspannsystem „Flexline“ vollautomatisch am Pressenstößel fixieren. Es besteht aus einer elektromotorisch oder pneumatisch angetriebenen Schubkette, die sich mit diversen Spannelementen kombinieren lässt. Diese werden aus ihrer Parkposition automatisiert an den Spannrand des Werkzeugs gefahren, die T-Nut der Presse dient dabei als Führung. Eine zentrale Steuerung leitet den Spanndruck bei allen Elementen einheitlich ein.

Wie die Keilspannelemente bietet „Flexline“ den Kunden eine Vielzahl an Gestaltungsmöglichkeiten, mit denen es sich an nahezu jede Fertigungssituation anpassen lässt: von der Erstinstallation an einer Presse bis zur Automation ganzer Pressenstraßen. Spannkräfte von 78 bis 104 kN werden pro Spannstelle erreicht, bei einem Betriebsdruck von 100 bis 400 bar. Verstellwege bis 1100 mm sind möglich. Erhältlich ist sowohl ein Mehrbereichsmotor, der für eine Spannung von 220 bis 480 Volt ausgelegt ist, eine Version mit 24 Volt, ein für den USA-Markt konzipierter Motor und ein pneumatischer Antrieb.

**Gänzlich antriebsfrei: Prämierte Greiferschienen-Kupplung für Transferpressen**

Zu sehen ist auch die auf der letzten Euroblech prämierte Greiferschienen-Kupplung für Transferbalken, die ganz ohne eigenen Antrieb auskommt. Da das patentierte System zum automatisierten Zentrieren, Kuppeln und Spannen nur die Bewegung der Greiferschiene nutzt, wird keinerlei Verschlauchung benötigt. Anders als bei marktüblichen Modellen befinden sich alle beweglichen Teile, der Spannkraftaufbau und die Positionsüberwachung in sogenannten Aktivteil an der Kupplung, der dazugehörige Passivteil an der Greiferschiene ist wartungsfrei.

**Über ROEMHELD:**

Die ROEMHELD Gruppe steht für Lösungen, die dazu beitragen, die Abläufe in der Einzel- und Serienfertigung nahezu aller Industriezweige effizienter und wirtschaftlicher zu gestalten. Mit innovativen Produkten der Fertigungs-, Montage-, Spann- und Antriebstechnik zählt der Unternehmensverbund international zu den Markt- und Qualitätsführern der jeweiligen Branchen. Elemente zur Herstellung, Prüfung und Wartung von Großbauteilen für Windenergieanlagen, Komponenten für die Automation von Rüstvorgängen und für die Maschinenkommunikation im Rahmen von Industrie 4.0 ergänzen das Portfolio. Die Aktivitäten rund um die Magnetspanntechnik sind in der 2017 gegründeten Römheld Rivi GmbH gebündelt. Neben einem rund 25.000 Artikel umfassenden Katalogprogramm werden kundenspezifische Produkte entwickelt und hergestellt, sodass für nahezu jede Aufgabenstellung die optimale Lösung geliefert werden kann.

Die Unternehmensgruppe ist weltweit in mehr als 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten und beliefert insbesondere den internationalen Maschinenbau, die Automobil-, Luftfahrt- und Agrarindustrie sowie die Medizintechnik. An den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Rankweil / Österreich erzielten 510 Mitarbeiter 2016 einen Umsatz von rund 105 Mio. Euro.

**Fotos:**



Foto 1:

Gleich mehrere neue Varianten von Keilspannern stellt ROEMHELD auf der Blechexpo vor (Foto: ROEMHELD).



Foto 2:  
Die ROEMHELD-Wechselstation für Werkzeuge mit bis zu 32 Tonnen Gewicht ist dank elektromotorisch angetriebener Tragkonsolen eine sichere Lösung für einen schnellen Werkzeugwechsel und kann an mehreren Pressen gleichzeitig genutzt werden (Foto: ROEMHELD).

**Die jpg-Bilder in Druckauflösung und den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument mit den Bildunterzeilen können Sie außerdem herunterladen von der Seite** [**http://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_196**](http://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_196)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstraße 16,   
90402 Nürnberg, E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).